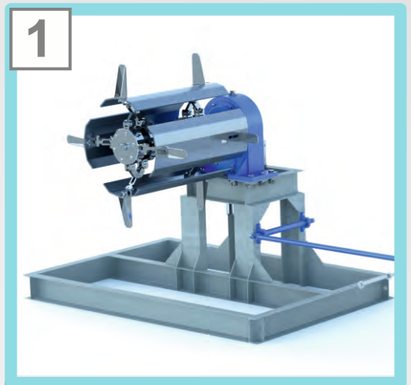
КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ НА БАЗЕ ПРЕССОВ

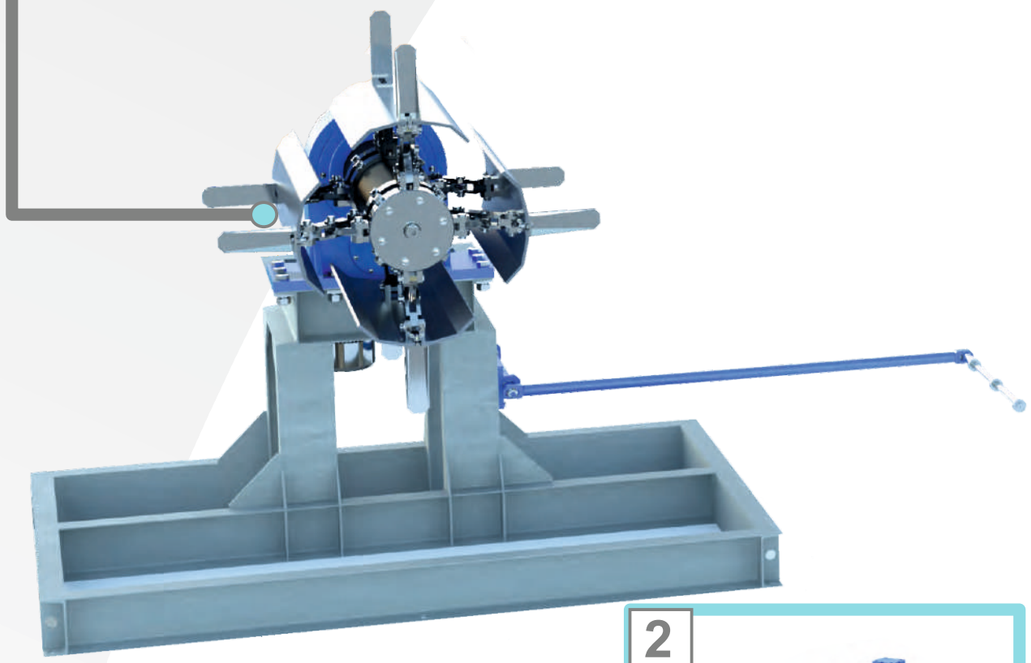
1



Автоматический размотчик рулона консольного типа

Основные компоненты:

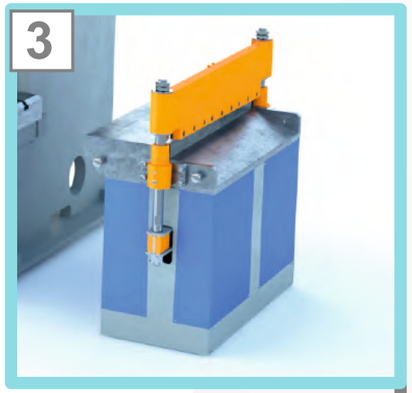
- Автоматические размотчики рулонов предназначены для размотки рулонного материала в составе автоматических линий. С механизмом регулирования подачи. Грузоподъёмность до 4000 кг.
- Валковая подача предназначена для подачи в зону штамповки рулонного или ленточного материала с настраиваемым шагом и скоростью подачи.
- Смазка ленты используется для нанесения смазывающей жидкости на лист перед штампом разбрызгиванием "тумана" (мелкодисперсная смазка).
- Кривошипные прессы применяются для штамповки, вырубки, гибки, неглубокой вытяжки, перфорации и других холодно-штамповочных работ.
- Ножницы листовые с пневматическим приводом необходимы для порезки полосы после штампа.



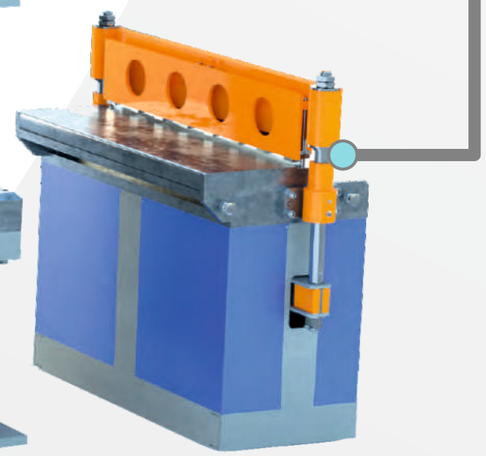
2

Валковая подача с сервоприводом и с механизмом смазки ленты перед штампом

3



Ножницы листовые с пневматическим приводом



4

Кривошипные прессы с усилием от 25 до 250 тонн собственного производства

На схеме представлена модель КД 2132