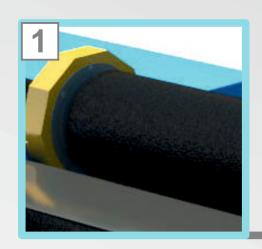
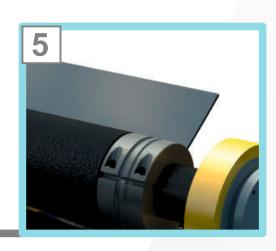
ОСОБЕННОСТИ ВАЛКОВЫХ МАШИН



Валок верхний перемещается вверх-вниз, изгибая заготовку, может наклоняться для вальцовки конусных заготовок





Опора верхнего валка

размыкание верхнего

валка для съёма

замкнутых обечаек

откидная, обеспечивает

Контр-поддержка обеспечивает удержание верхнего валка на весу при открытой откидной опоре



вращение нижних

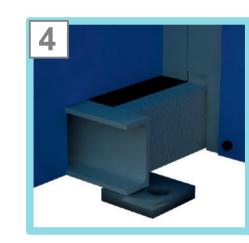
валков

Привод главный, обеспечивает

Заготовка прокатывается между верхним и нижними приводными волками



Станина - обеспечивает требуемое взаимное расположение составляющих машины и воспринимает технологические нагрузки





Привод перемещения верхнего валка

ШИРОКИЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД: от 2,2х1000 до 25х3150 мм