

## СОВРЕМЕННОЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Кувандыкский завод кузнечно-прессового и металлообрабатывающего оборудования "Долина" - это имя современного станкостроительного завода. Мы изготавливаем уникальную продукцию для металлообрабатывающей отрасли.

Предприятие было основано в 1941 году, с 1956 года мы начали выпускать кузнечно-прессовые станки. Наш производственный комплекс находится на юге Уральских гор, в городе Кувандык.

На сегодняшний день на заводе наложен серийный выпуск ленточнопильных станков с автоматической и полуавтоматической подачей, гильотинных ножниц с механическим и гидравлическим приводом, трубогибочных машин, крикошипных прессов, вальцев листогибочных по металлу и др. промышленного оборудования. В частности, для предприятий занимающихся обработкой арматурной стали, незаменимыми являются комбинированные пресс-ножницы, правильно-отрезные автоматы, сортовые ножницы поставляемые заводом КПО "Долина".

Предприятие так же выполняет нестандартные заказы по чертежам заказчика, занимается оптовой поставкой запчастей и комплектующих на предприятия РФ и стран СНГ.



МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬТОТИННЫЕ  
НОЖНИЦЫ



КОМБИНИРОВАННЫЕ  
ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬТОТИННЫЕ  
НОЖНИЦЫ



ПРЕССЫ ДЛЯ ПРОБИВКИ  
ОТВЕРСТИЙ



ВАЛКОВЫЕ  
МАШИНЫ



КРИВОШИПНЫЕ  
ПРЕССЫ



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**КУВАНДЫКСКИЙ ЗАВОД**  
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ



**КОМПЛЕКС ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ  
НА БАЗЕ КРИВОШИПНЫХ ПРЕССОВ**

Оренбургская область, г.Кувандык, ул.Школьная, д. 5  
8-800-333-81-63, [www.ao-dolina.com](http://www.ao-dolina.com)

[www.ao-dolina.com](http://www.ao-dolina.com)

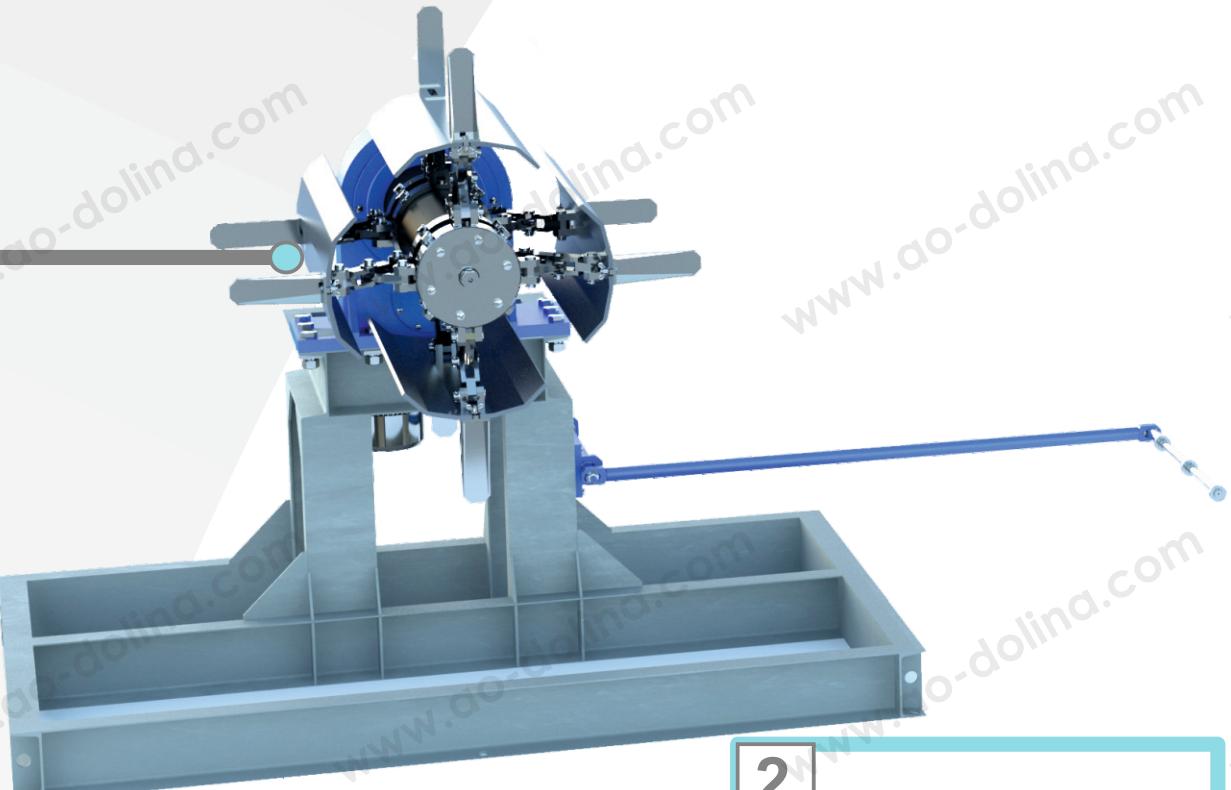
# КОМПЛЕКС АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛИНИИ НА БАЗЕ ПРЕССОВ



Автоматический размотчик  
рулона консольного типа

## Основные компоненты:

- Автоматические размотчики рулона предназначены для размотки рулонного материала в составе автоматических линий. С механизмом регулирования подачи. Грузоподъёмность до 4000 кг.
- Валковая подача предназначена для подачи в зону штамповки рулонного или ленточного материала с настраиваемым шагом и скоростью подачи.
- Смазка ленты используется для нанесения смазывающей жидкости на лист перед штампом разбрызгиванием "тумана" (мелкодисперсная смазка).
- Кривошипные прессы применяются для штамповки, вырубки, гибки, неглубокой вытяжки, перфорации и других холодно-штамповочных работ.
- Ножницы листовые с пневматическим приводом необходимы для порезки полосы после штампа.

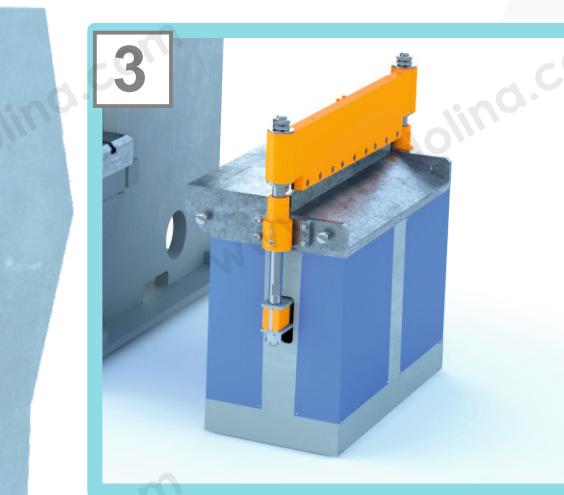


2

Валковая подача с  
сервоприводом и с  
механизмом смазки  
ленты перед штампом



4



3

Ножницы листовые с  
пневматическим приводом