

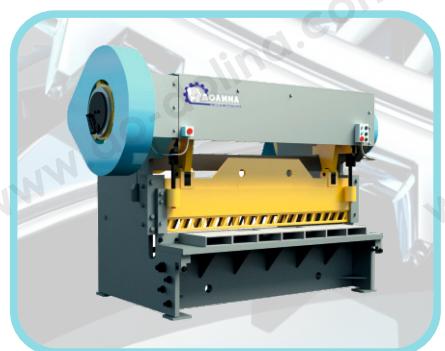
**СОВРЕМЕННОЕ
ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

Кувандыкский завод кузнечно-прессового и металлообрабатывающего оборудования "Долина" - это имя современного станкостроительного завода. Мы изготавливаем уникальную продукцию для металлообрабатывающей отрасли.

Предприятие было основано в 1941 году, с 1956 года мы начали выпускать кузнечно-прессовые станки. Наш производственный комплекс находится на юге Уральских гор, в городе Кувандык.

На сегодняшний день на заводе наложен серийный выпуск ленточнопильных станков с автоматической и полуавтоматической подачей, гильотинных ножниц с механическим и гидравлическим приводом, трубогибочных машин, кривошипных прессов, вальцев листогибочных по металлу и др. промышленного оборудования. В частности, для предприятий занимающихся обработкой арматурной стали, незаменимыми являются комбинированные пресс-ножницы, правильно-отрезные автоматы, сортовые ножницы поставляемые заводом КПО "Долина".

Предприятие так же выполняет нестандартные заказы по чертежам заказчика, занимается оптовой поставкой запчастей и комплектующих на предприятия РФ и стран СНГ.



МЕХАНИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
НОЖНИЦЫ



КОМБИНИРОВАННЫЕ
ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ
НОЖНИЦЫ



ПРЕССЫ ДЛЯ ПРОБИВКИ
ОТВЕРСТИЙ



ВАЛКОВЫЕ
МАШИНЫ



КРИВОШИПНЫЕ
ПРЕССЫ

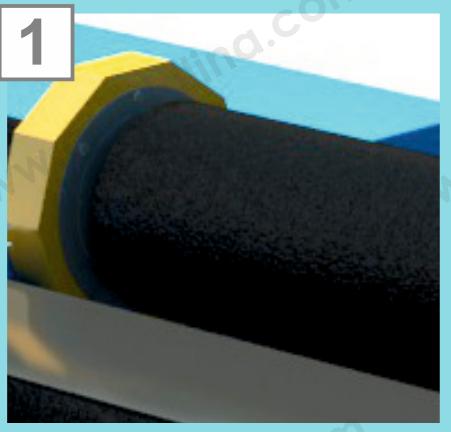


ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
КУВАНДЫКСКИЙ ЗАВОД
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

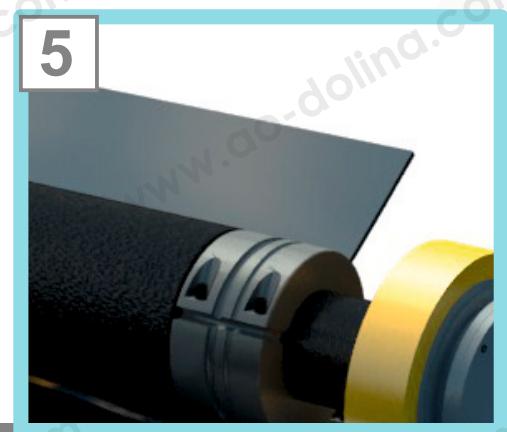
МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ИК
2213, 2233, 2243, 2244, 2245,
2250, 2253, 2254, 2255

**ВАЛКОВЫЕ МАШИНЫ**

ОСОБЕННОСТИ ВАЛКОВЫХ МАШИН



1
Валок верхний -
перемещается
вверх-вниз, изгиба
заготовку,
может наклоняться для
вальцовки конусных
заготовок



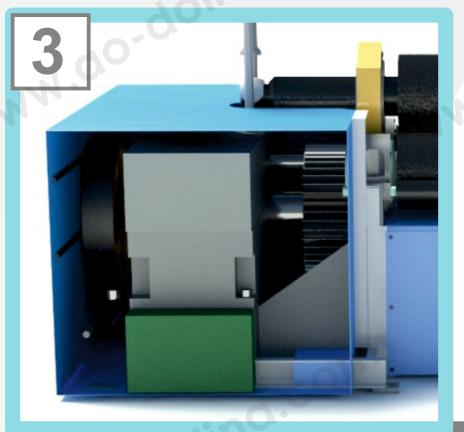
Изгибающий
лист-заготовка



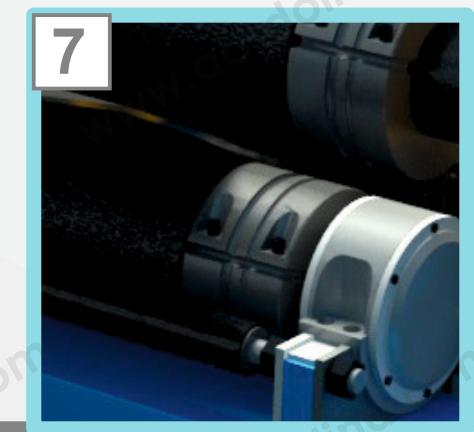
Контр-поддержка
обеспечивает
удержание верхнего
валка на весу при
открытой
откидной опоре



Опора верхнего вала
откидная, обеспечивает
размыкание верхнего
валка для съёма
замкнутых обечаек



3
Привод главный,
обеспечивает
вращение нижних
валков



7
Заготовка
прокатывается между
верхним и нижними
приводными
валками



4
Станина - обеспечивает
требуемое взаимное
расположение
составляющих
машины и
воспринимает
технологические
нагрузки



8
Привод
перемещения
верхнего вала

Составные части машин листогибочных трёхвалковых серии ИК2200

На схеме представлена модель ИК 2243

www.ao-dolina.com