УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЕСС–НОЖНИЦЫ НГ 5200

MULTIPURPOSE PRESS-AND-SHEARS НГ 5200

ОТРЕЗКА ПРОКАТА

SHEETS CUTTING-OFF

ПРОБИВКА ОТВЕРСТИЙ

HOLES PERFORATION

ВЫРУБКА ПАЗОВ

NOTCHES NIBBLING

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ДОЛИНА

PRODUCTION AMALGAMATION

DOLINA

www.ao-dolina.com

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОЛИНА — КРУПНЕЙШИЙ В СТРАНЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ КУЗНЕЧНО–ПРЕССОВЫХ МАШИН

THE PRODUCTION AMALGAMATION DOLINA IS THE LARGEST MANUFACTURER OF PRESS-FORGING PLANTS IN OUR COUNTRY

ДОЛИНА — это:

DOLINA means

- производство полного комплекта оборудования для обработки проката;
- manufacturing of complete set of equipment for rolled products machining;

- предприятие с многолетним опытом работы;
- a wealth of experience;

- коллектив высококвалифицированных специалистов;
- top-notch specialists and skilled manpower;

- выгодный и надежный партнер.
- a reliable and promising partner.

www.ao-dolina.com

Универсальные пресс–ножницы нового поколения помогут вам решить любую производственную задачу, *а также уменьшить расходы на дополнительное оборудование*

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПРЕСС–НОЖНИЦЫ НГ 5200

* *выполняют* отрезку полосы, уголка, круга, квадрата, швеллера и двутавра;
* *производят* пробивку отверстий в любом профиле проката;
* *осуществляют* пробивку пазов на одном и том же станке.

A new generation of press-and-shears can help you in cutting whatever is required by your job to say nothing of the expenses for additional equipment

MULTIPURPOSE PRESS-AND-SHEARS НГ 5200

* *is capable of cutting* strips, angles, rounds, square shapes, channels and T-pieces;
* *punching* holes in any type of shapes;
* *nibbling* notches at one and the same plant.

www.ao-dolina.com

Универсальные пресс–ножницы НГ 5200 — надежные, удобные, рентабельные

МОДИФИКАЦИИ:

Серия НГ 5200 включает в себя три модели пресс–ножниц, отличающихся друг от друга параметрами обрабатываемого проката:

* пресс–ножницы модели НГ 5222 — для полосы размером 16 x 150 мм;
* пресс–ножницы модели НГ 5223 — для полосы размером 18 x 190 мм;
* пресс–ножницы модели НГ 5224 — для полосы размером 28 x 200 мм.

Конструкция пресс–ножниц и множество вариантов дополнительной оснастки позволяют приспособить пресс–ножницы для обработки проката различного профиля и разных параметров.

ТРИ — В ОДНОМ !

Универсальные пресс–ножницы НГ 5200 заменяют ножницы для отрезки полосы, сортовые ножницы и пресс для пробивки отверстий.

производят:

* отрезку полосы;
* пробивку пазов треугольной и прямоугольной формы;
* пробивку отверстий круглой, треугольной, квадратной и любой другой формы;
* пробивку отверстий с определенным шагом;
* отрезку проката без разметки до 1000 мм по упору;
* отрезку уголка, круга, квадрата, швеллера, двутавра.

Все операции проводятся на одном и том же станке, что обеспечивает гибкую и экономичную обработку проката в крупном машиностроительном производстве, в единичном, а также в малосерийном производстве и в любой ремонтной мастерской.

ОСОБЕННОСТИ:

* применение регулируемого по высоте съемника для пробивки отверстий расширяет диапазон толщин обрабатываемого материала от минимального до максимального;
* отрезка полосы производится под различными углами по упору;
* пробивка отверстий в координатах *x, y* осуществляется без предварительной разметки;
* высокая чистота резки;
* простота настройки;
* размещение электрошкафа и пульта непосредственно на машине снижает до минимума затраты на пусконаладочные работы;
* надежная защита рабочих зон.

Перечисленные преимущества означают большую гибкость и высокую надежность наших пресс–ножниц.

Multipurpose press-and-shears НГ 5200 is a reliable, suitable and profitable service

MODIFICATIONS:

The series of HG 5200 comprises three modifications which differ by the parameters of the sections to be machined:

* press-and-shears, model НГ 5222 — for 16 x 150 mm strips;
* press-and-shears, model НГ 5223 — for 18 x 190 mm strips;
* press-and-shears, model НГ 5224 — for 28 x 200 mm strips.

The versatile outfit offered as a supplement allows to adapt this press-and-shears for machining different rolled products of different parameters.

THREE IN ONE!

The multipurpose press-and-shears НГ 5200 can replace shears for strips cutting, shapes and a press for punching holes.

It does:

* strips cutting;
* nibbling of triangular or rectangular notches;
* punching of round, triangular, square or whichever other shaped holes;
* punching of pre-spaced holes;
* cutting without marking-out of sheets up to 1,000 mm to shears gauge;
* cutting of angles, rounds, square shapes, channels and T-pieces.

All operations are carried out at one the same plant. It ensures flexible and cost-saving machining of rolled products in large-scale machine-building production, unique manufacturing, small-series production or at any repair shop.

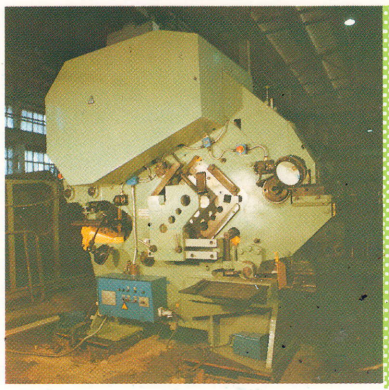
ADVANTAGES:

* the use of the adjustable by height detachable perforator widens the range of the workpiece thicknesses from minimum to maximum;
* strips cutting is carried out at different angles to shears gauge;
* holes punching on the *x–y* coordinates is performed without preliminary marking-out;
* low roughness cutting;
* easy adjustment;
* housing of electric cabinet and control panel directly on the plant reduces expenses for starting operations practically to null;
* reliable protection of working areas.

The enumerated advantages indicate to high flexibility and enviable reliability of our press-and-shears.

www.ao-dolina.com

	НГ 5222	НГ 5223	НГ 5224
Наибольшие размеры обрабатываемого проката, *мм*:			
толщина и ширина полосы	16 x 150	18 x 190	28 x 200
диаметр круга	45	50	67
сторона квадрата	40	45	58
Равнобокий уголок, отрезка под углом: 90°	125 x 12	125 x 14	160 x 20
45°	90 x 9	100 x 10	125 x 14
Наибольший профиль:			
двутавра	18	18а	30а
швеллера	18	18а	30
Пробиваемое отверстие, *мм*:			
диаметр	30	32	40
толщина материала	16	16	25
Наибольшие размеры пробиваемых пазов прямоугольной формы, *мм*:			
толщина	10	10	16
длина	70	80	100
ширина	65	65	85
Номинальное усилие пресса, кН	400	630	1250
Масса, кг	2270	2500	7050
Габаритные размеры, *мм*:	1900 x 1660x x1950	1800 x 1700x x1865	2735 x 1760x x2445
Мощность электродвигателя, кВт	4,8	4,8	11,8



КОМБИНИРОВАННЫЕ ПРЕСС–НОЖНИЦЫ НГ 5200 НАДЕЖНЫ И ПРОСТЫ В ПРОИЗВОДСТВЕ

MULTIPURPOSE PRESS-AND-SHEARS НГ 5200 IS RELIABLE AND EASY IN OPERATION

	НГ 5222	НГ 5223	НГ 5224
Max. dimensions of workpiece, *mm.*:			
thickness and width of strip	16 x 150	18 x 190	28 x 200
dia. of round section	45	50	67
side of square section	40	45	58
Equal angle, cutting at an angle: 90°	125 x 12	125 x 14	160 x 20
45°	90 x 9	100 x 10	125 x 14
Max. section:			
T-piece	18	18a	30a
channel	18	18a	30
Perforated hole, *mm:*			
dia.	30	32	40
thickness	16	16	25
Max. dimensions of nibbled rectangular notches, *mm*:			
thickness	10	10	16
length	70	80	100
width	65	65	85
Rated force of press, kN	400	630	1.250
Weight, kg	2.270	2.500	7.050
Overall dimensions, *mm*	1.900x1.660x x1.950	1.800x1.700x x1.865	2.735x1.760x x2.445
Electric motor output, kWt	4.8	4.8	11.8

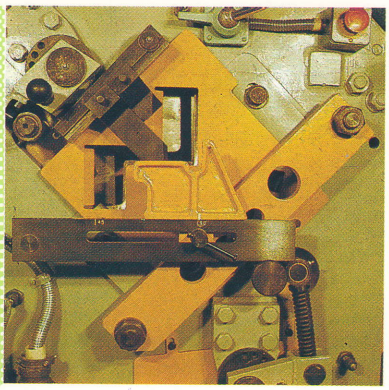
www.ao-dolina.com

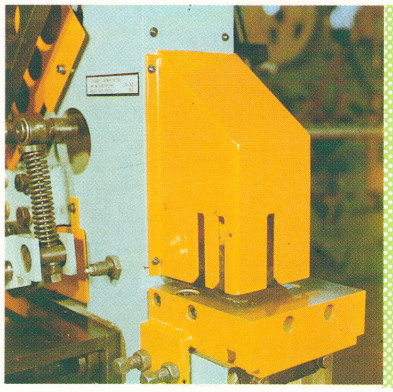
Комбинированные пресс–ножницы НГ 5200 — широкие возможности во многих технологических процессах

Multipurpose press-and-shears НГ 5200 — applicable to many jobs

В сортовой секции производится отрезка круга, квадрата, уголка, швеллера и двутавра.

Cutting of rounds, square sections, angles, channels and T-pieces.



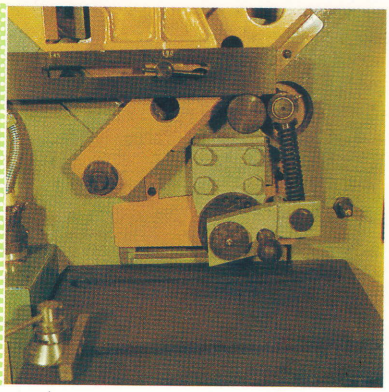


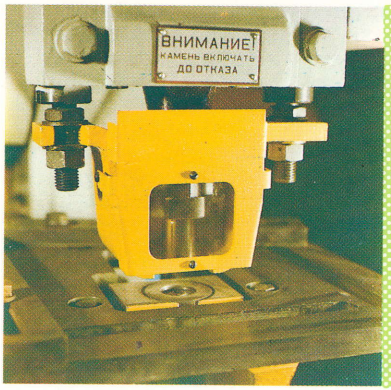
Пробивка пазов прямоугольной и треугольной формы.
Пробивка открытых пазов.

Nibbling of rectangular and triangular notches.
Nibbling of open notches.

Отрезка полосы под различными углами осуществляется без предварительной разметки.

Cutting of strips at different angles without preliminary marking-out.





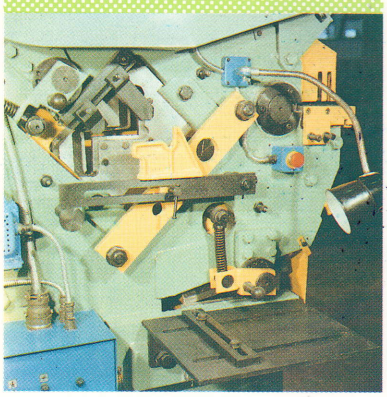
Секция для пробивки отверстий круглой, треугольной, квадратной и любой другой формы в листовом, полосовом и фасонном прокате.

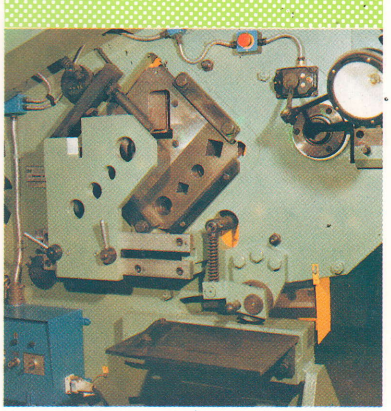
Section of punching of round, triangular, square and whatever other shaped holes in sheets, strips and standard rolling.

www.ao-dolina.com

МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ, ПРОГРЕССИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, НАДЕЖНОЕ И ВЫГОДНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

MANY YEARS IN BUSINESS, INNOVATIVE TECHNOLOGY RELIABLE AND EFFECTIVE SERVICE





Объединение оставляет за собой право внесения технических и конструкторских изменений.

The Amalgamation reserves the right to make changes in design and construction.

www.ao-dolina.com

Производственное объединение
ДОЛИНА
Адрес: Россия, Оренбург - ская обл., 462220, Кувандык, ул. Школьная, 5
Телетайп: 144058 ДОЛИНА
Телефон: 67 5 12, 67 5 06

Production Amalgamation
DOLINA
Address: 5, Shkolnaya Ul., 462220, Kuvandyk, Orenburgskaya Obl., Russia
Teletype: 144058 DOLINA
Telephone: 67 5 12, 67 5 06

V/O "Mortekhinformreklama" (Moscow, Russia), 815/1-P

www.ao-dolina.com